

DERWENT-ACC-NO: 1982-A5485E

DERWENT-WEEK: 198203

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Agricultural mower with variable discharge position -  
has endless conveyor belt pivoting on chassis to end from  
discharge zone

INVENTOR: RAGOT, R

PATENT-ASSIGNEE: RAGOT R[RAGOI]

PRIORITY-DATA: 1980FR-0012903 (June 10, 1980)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
FR <u>2483736</u> A	December 11, 1981	N/A	008	N/A

INT-CL (IPC): A01D035/00, A01D057/26, A01D061/02

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2483736A

BASIC-ABSTRACT:

The agricultural mower comprises a chassis with cutting tools and a discharge zone for the cut crop as it travels over the field. It has an endless conveyor belt (4) extending sideways in relation to the travel direction, and movably mounted on the chassis between two end positions. In one of these positions, the end of the belt is adjacent to the discharge zone, and in the other it is clear of it.

The belt can be arranged to slew on the chassis about an axis near its discharge end, being supported on a horizontal slide. The design allows discharge of the swath (5) directly to the rear, or to one side (6), so that two swaths cut in succession can be combined for easier subsequent handling.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.3

TITLE-TERMS: AGRICULTURE MOW VARIABLE DISCHARGE POSITION ENDLESS CONVEYOR BELT  
PIVOT CHASSIS END DISCHARGE ZONE

DERWENT-CLASS: P12

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 80 12903**

(54) Faucheuse.

(51) Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). A 01 D 35/00, 57/26, 61/02.

(22) Date de dépôt..... 10 juin 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 50 du 11-12-1981.

(71) Déposant : RAGOT Robert, résidant en France.

(72) Invention de : Robert Ragot.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger,  
115, bd Haussmann, 75008 Paris.

L'invention concerne une faucheuse..

La faucheuse de l'invention se compose d'un châssis pourvu d'outils de coupe et d'une zone d'évacuation pour les produits fauchés lors du déplacement de la faucheuse sur un champ, faucheuse caractérisée en ce qu'elle comporte un tapis sans fin de guidage des produits fauchés orienté latéralement par rapport au sens d'avancement de la faucheuse et supporté de manière mobile sur le châssis de manière à prendre deux positions extrêmes pour l'une desquelles l'une des extrémités du tapis est adjacente à la zone d'évacuation et pour l'autre desquelles le tapis est éloigné de cette zone d'évacuation.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le tapis est mobile par pivotement par rapport au châssis, l'axe de pivotement étant situé à proximité de l'extrémité du tapis opposée à celle s'adaptant contre la zone d'évacuation.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le tapis est mobile par pivotement sur un axe sensiblement vertical et s'appuie sur une glissière sensiblement horizontale au cours de son pivotement.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, la glissière est articulée par l'une de ses extrémités au châssis, l'axe du châssis pour le support des roues de la faucheuse étant solidaire d'un montant relié par son extrémité libre à la glissière par l'intermédiaire d'un bras.

L'invention est représentée, à titre d'exemple non limitatif, sur les dessins ci-joints, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue de dessus de la faucheuse conforme à l'invention dans l'une de ses positions de travail ;
- la figure 2 est une vue correspondant à la figure 1, la faucheuse étant représentée dans son autre position de travail ;
- la figure 3 est une vue de dessus illustrant les deux positions de travail de la faucheuse de l'invention ;
- la figure 4 est une vue latérale de la faucheuse en position de déplacement sur route ;
- la figure 5 est une vue latérale correspondant à la figure 4, la faucheuse étant en position de travail.

La présente invention a, en conséquence, pour but la réalisation d'une faucheuse qui permette, lors de deux passages successifs sur un champ, de regrouper les deux andains en les

juxtaposant latéralement de façon à réaliser une économie importante lors du ramassage ultérieur de ces andains.

Ainsi, sur la figure 3, la faucheuse 1 tractée par un tracteur 2 et supportée par des roues 3 est pourvue à son  
5 extrémité arrière d'un tapis sans fin 4 qui peut prendre deux positions différentes au cours de deux passages successifs de travail A et B sur un champ.

Ainsi, au cours d'un premier passage A, le tapis sans fin 4 est éloigné par son extrémité 4<sub>1</sub> de la zone d'évacuation  
10 1<sub>1</sub> des produits fauchés de la faucheuse.

Ainsi, les produits fauchés sont déposés sur le sol suivant un premier andain 5, situé sensiblement au milieu du passage de la faucheuse et, dans ce cas, le tapis sans fin 4 n'est pas en utilisation.

15 Par contre, au passage suivant, le tapis sans fin 4 est pivoté de façon que son extrémité 4<sub>1</sub> soit adjacente à la zone d'évacuation 1<sub>1</sub> des produits fauchés, si bien que ces produits sont repris en charge par le tapis sans fin 4 de façon qu'il les dépose suivant un deuxième andain 6 jouxtant le premier  
20 andains 5.

On comprend dès lors que lors du ramassage des produits fauchés, les deux andains pourront être ramassés simultanément en réalisant ainsi une économie importante du fait que les déplacements sur le champ sont divisés par deux.

25 Cette faucheuse 1 se compose d'un châssis 7 pourvu d'outils de coupe constitués par exemple par des disques 8, ce châssis étant supporté par l'intermédiaire de roues 3 montées à rotation à l'extrémité de bras 9, solidaires des extrémités d'un axe 10, monté à rotation à l'intérieur d'un moyeu 11.

30 Le tapis sans fin 4 est constitué par un carter 12 qui supporte deux axes 13 recevant chacun deux pignons ou poulies 14 sur lesquels sont tendues deux chaines ou courroies sans fin 15 reliées par des traverses 16.

35 Le tapis sans fin est entraîné en rotation à partir de la prise de force 17 du tracteur par une transmission à cardan 18 reliée à l'un des axes 16.

Le carter 12 du tapis sans fin est monté en appui sur une glissière 19 articulée en 20 sur le châssis 7 de la faucheuse à proximité ou sur l'axe 10 de support des roues.

40 Par ailleurs, ce carter 12 est monté à pivotement

sur un axe sensiblement vertical 21, disposé à l'extrémité d'un bras 22 fixé par ailleurs en 23 au châssis de la faucheuse.

Le pivotement du carter 12 du tapis sans fin autour de l'axe 21 est obtenu par un vérin à double effet 24 accroché  
5 en 25 sur le châssis de la faucheuse et en 23 sur le carter 12.

On constate donc que, en alimentant le vérin 24, on peut faire pivoter le carter 12 autour de l'axe 21 en faisant glisser ce carter sur la glissière 19, afin de placer l'extrémité 4<sub>1</sub> du carter soit en position adjacente de la zone d'évacuation 1<sub>1</sub> de la faucheuse, soit au contraire (voir figure 2) en position  
10 éloignée de cette zone d'évacuation 1<sub>1</sub>.

Ainsi, lorsque l'extrémité 4<sub>1</sub> du tapis sans fin 4 est en position adjacente de la zone d'évacuation 1<sub>1</sub>, les produits fauchés sont déversés par cette zone d'évacuation sur  
15 l'extrémité 4<sub>1</sub> et sont pris en charge par les traverses 16 afin de déverser ces produits latéralement au sens de déplacement de la faucheuse suivant le sens de la flèche F.

Dans cette position et comme on le remarque sur la figure 1, le tapis sans fin est en oblique par rapport au  
20 sens de déplacement de la faucheuse, ce qui permet d'obtenir un déversement latéral des produits fauchés à partir d'un seul tapis sans fin rectiligne.

Cette faucheuse doit se placer en position haute (voir figure 4) lors de son déplacement sur route et en position  
25 basse (voir figure 5) lors du fauchage, de manière que les disques de coupe 8 soient situés à proximité du sol.

Cependant, étant donné que la glissière 19 se prolonge vers l'arrière de la faucheuse au-delà des roues de support 3, il serait possible que l'extrémité libre de la glis-  
30 sière vienne au contact du sol lorsque la faucheuse est soulevée depuis sa position de travail représentée sur la figure 5 jusqu'à sa position de transport représentée sur la figure 4.

Pour maintenir cette glissière sensiblement horizontalement à une hauteur suffisante par rapport au sol,  
35 l'axe 10 aux extrémités duquel sont fixés les bras 9 de support des roues 3 est fixé à un montant sensiblement vertical 27 à l'extrémité libre duquel est fixé en 27<sub>1</sub> un bras 28 raidi par des profilés 29 et positionné angulairement par rapport au montant 27 par un étai 30.

40 L'extrémité libre de ce bras 28 est disposée de

manière réglable entre les branches d'une chape 31, fixée à l'extrémité libre de la glissière 19.

5 Le réglage de la position du bras 28 dans la chape 31 est obtenu par une goupille 32 pouvant être placée au travers du bras 28 et au travers de l'un des orifices 33 prévus le long de la chape 31.

Le passage de la position de transport à la position de travail est obtenu par actionnement du vérin 34, fixé au châssis 7 de la faucheuse et relié par exemple au montant 27.

10 Lorsque l'on désire passer de la position transport à la position travail, il convient alors d'oter la goupille 32 assemblant le bras 28 à la chape 31 et de faire pivoter ce bras 28 et le montant 27 autour de l'axe 10 afin de placer le bras 28 à la hauteur de l'orifice supérieur 33 de la chape 31.

15 Le bras 28 est alors goupillé dans cette position, puis le vérin 34 est actionné afin de permettre la descente de l'axe 10 et donc la descente du châssis 7.

20 Au cours de cette descente de l'axe 10, le montant 27 pivote cependant vers l'avant de la faucheuse, de façon à maintenir la poutre 28 dans une position sensiblement horizontale.

On constate en effet que, selon cette construction, on réalise un quadrilatère rigide entre le montant 27, la poutre 28, la chape 31 et la glissière 19 malgré que cette glissière 19 soit articulée sur ou à proximité de l'axe 10.

25 Ainsi, lors du mouvement inverse, lorsque l'on passe de la position travail à la position route, la déformation de ce quadrilatère fait que lors du soulèvement de l'axe 10, on soulève également l'extrémité libre de la glissière 19 par suite du déplacement du bras 28 dans la chape 31.

30

REVENDICATIONS

1°) Faucheuse se composant d'un châssis pourvu d'outils de coupe et d'une zone d'évacuation pour les produits fauchés lors du déplacement de la faucheuse sur un champ,  
5 faucheuse caractérisée en ce qu'elle comporte un tapis sans fin de guidage des produits fauchés orienté latéralement par rapport au sens d'avancement de la faucheuse et supporté de manière mobile par le châssis de manière à prendre deux positions extrêmes pour l'une desquelles l'une des extrémités du tapis est adjacente à  
10 la zone d'évacuation et pour l'autre desquelles le tapis est éloigné de cette zone d'évacuation.

2°) Faucheuse conforme à la revendication 1, caractérisée en ce que le tapis est mobile par pivotement par rapport au châssis, l'axe de pivotement étant situé à proximité de l'ex-  
15 trémité du tapis opposée à celle s'adaptant contre la zone d'évacuation.

3°) Faucheuse conforme à la revendication 1, caractérisée en ce que le tapis est mobile par pivotement sur un axe sensiblement vertical et s'appuie sur une glissière sensiblement  
20 horizontale au cours de son pivotement.

4°) Faucheuse conforme à l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la glissière est articulée par l'une de ses extrémités au châssis, l'axe du châssis pour le support des roues de la faucheuse étant solidaire  
25 d'un montant relié par son extrémité libre à la glissière par l'intermédiaire d'un bras.

5°) Faucheuse conforme à la revendication 4, caractérisée en ce que le bras est fixé en position réglable à la glissière.





